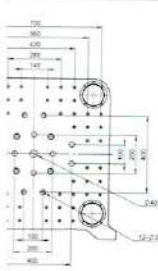
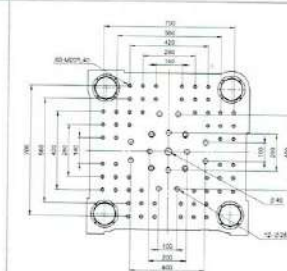
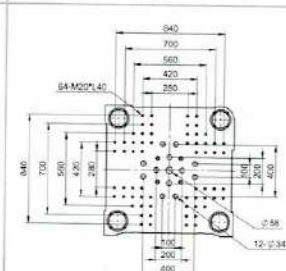
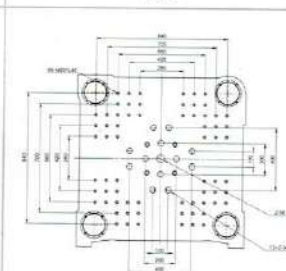
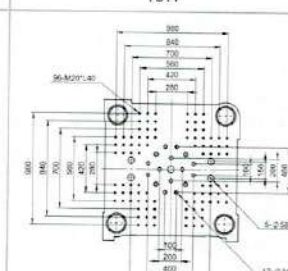
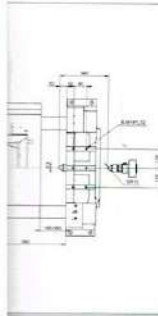
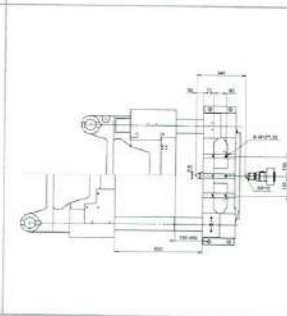
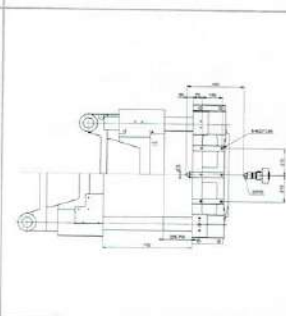
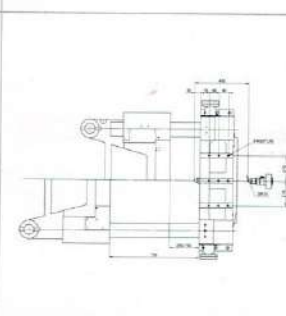
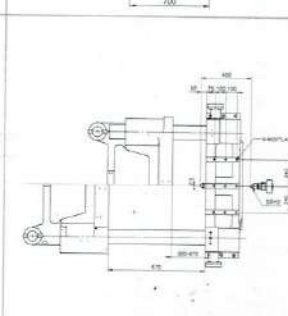


技术参数 Technical parameters

	UNITS	TM90			TM130			TM170			
注射部份 INJECTION UNIT											
螺杆直径 Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45
螺杆长径比 Screw L/D Ratio	L/D	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	17.8	22.5	20.0	18.0	22.2
螺杆行程 Screw Stroke	mm	150	150	150	170	170	170	200	200	200	210
注射容积 Shot Volume	cm ³	121	153	188	173	214	270	251	318	393	334
注射重量(PS) Shot Weight(ps)	g	110	139	172	157	194	246	229	289	357	304
	oz	3.9	4.9	6.0	5.5	6.8	8.7	8.1	10.2	12.6	10.7
注射压力 Injection Pressure	kgf/cm ²	2393	1890	1531	2301	1864	1473	2362	1866	1511	2299
注射速率 Injection Rate	cm ³ /s	79	100	123	101	125	158	123	156	193	158
螺杆转速 Screw Speed	rpm		240			220			200		
射咀推力 Nozzle Contact Force	t		4.2			4.2			6.2		
射咀行程 Nozzle Stroke	mm		260			260			280		
锁模部份 CLAMPING UNIT											
锁模力 Clamping Force	t		90			130			170		
开模行程 Opening Stroke	mm		330			360			430		
导柱内距(水平×垂直) Space Between Tie Bars(H×V)	mm		360x360			410x410			470x470		
容模量(最薄-最厚) Mould Thickness (Min) Mould Thickness (Max)	mm		125			150			160		
	mm		400			460			540		
模板最大距离 Max. Daylight	mm		730			820			970		
顶出推力 Ejector Force	t		3.4			3.4			4.2		
顶出行程 Ejector Stroke	mm		120			120			140		
定位法兰 Locating Ring	mm		100			100			125		
电力电热 POWER/HEATING UNIT											
系统压力 System Pressure	kgf/cm ²		175			175			175		
油泵电机功率 Pump Power	kw		13			13			18		
电热量 Heating Power	kw		8			9.7			11		
温度控制段数 Number of Temp Control Zones			3+1			3+1			3+1		
其它 OTHERS											
机器尺寸(长×宽×高) Machine Dimensions(L×W×H)	m		4.34x1.23x1.9			4.74x1.23x1.9			5.28x1.31x1.97		6.
油箱容积 Oil Tank Capacity	L		150			150			200		
机器重量 Machine Weight	t		3.5			4			5		
模板正面尺寸 Platen dimensions Moving platen											
模板侧面尺寸 Platen dimensions Moving hole for robot/sprue picker top view from fixed platen											

TM220		TM260			TM330			TM400			TM470		
50	55	50	55	60	60	65	70	65	70	75	75	80	85
20.0	18.2	22.0	20.0	18.3	21.7	20.0	18.6	21.5	20.0*	18.7	21.3	20.0	18.8
210	210	240	240	240	280	280	280	320	320	320	360	360	360
412	499	471	570	679	792	929	1078	1062	1232	1414	1590	1810	2043
375	454	429	519	618	720	846	981	966	1121	1286	1447	1647	1286
13.2	16.0	15.1	18.3	21.7	25.4	29.8	34.5	34.0	39.4	45.3	50.9	58.0	65.4
1862	1539	2257	1865	1567	2188	1864	1607	2085	1798	1566	1984	1744	1545
195	236	193	234	278	273	320	371	333	386	443	440	501	566
175		175				170			170			170	
6.2		6.2				9.1			9.1			9.1	
340		340				450			450			450	
220		260				330			400			470	
490		560				660			720			800	
30×530		580×580				680×680			730×730			820×820	
180		190				225			250			300	
560		600				700			750			870	
1050		1160				1360			1470			1670	
6.7		6.7				6.7			11.0			11.0	
160		160				160			220			220	
160		160				160			160			200	
175		175				175			175			175	
22		26				36			45			52	
14.2		17.5				22			27.2			32.6	
3+1		3+1				4+1			5+1			5+1	
x1.51x2.2		6.21x1.51x2.2				7.29x1.81x2.3			8x1.9x2.3			8.65x1.93x2.3	
300		300				400			450			600	
7.2		7.6				12.9			16.2			19.1	
													
													

液 压 部 分 Hydraulic Part		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
加装一组液压抽芯	Add a set of hydraulic core pulling system	○	○	○	○	○	○	○	○
加装二组液压抽芯	Add two sets of hydraulic core pulling system	○	○	○	○	○	○	○	○
加装三组液压抽芯	Add three sets of hydraulic core pulling system	○	○	○	○	○	○	○	○
一组液压抽芯配快速接头	One set of hydraulic core pulling system with quick coupling	○	○	○	○	○	○	○	○
二组液压抽芯配快速接头	Two sets of hydraulic core pulling system with quick coupling	○	○	○	○	○	○	○	○
三组液压抽芯配快速接头	Three sets of hydraulic core pulling system with quick coupling	○	○	○	○	○	○	○	○
一组气动抽芯	One set of pneumatic core pulling system	○	○	○	○	○	○	○	○
一组吹风	One set of aeration system	○	○	○	○	○	○	○	○
二组吹风	Two sets of aeration system	○	○	○	○	○	○	○	○
三组吹风	Three sets of aeration system	○	○	○	○	○	○	○	○
液压旋转脱模(不带液压马达)	Hydraulic rotary demoulding (without hydraulic motor)	○	○	○	○	○	○	○	○
液压旋转脱模(带液压马达)	Hydraulic rotary demoulding (with hydraulic motor)	○	○	○	○	○	○	○	○
抽芯增加叠加单向阀	Core pulling system with stacked check valve	○	○	○	○	○	○	○	○
顶针增加叠加单向阀	Thimble with stacked check valve	○	○	○	○	○	○	○	○
调整刹车液压马达	Hydraulic motor for mold adjustment brake	○	○	○	○	○	○	○	○
开模同步顶针	Synchronous thimble for mould opening	○	○	○	○	○	○	○	○
液压同步熔胶回路	Hydraulic synchronous glue melting circuit	○	○	○	○	○	○	○	○
液压同步抽芯回路	Hydraulic synchronous core pulling circuit	○	○	○	○	○	○	○	○
数控背压	CNC back pressure	●	●	●	●	●	●	●	●
液压安全锁	Hydraulic safety lock	●	●	●	●	●	●	●	●
加大一级油泵电机	Upgrade the oil pump motor by a grade	○	○	○	○	○	○	○	○
加大两级油泵电机组	Upgrade the oil pump motor by two grades	○	○	○	○	○	○	○	○
伺服注射系统	Servo injection system	○	○	○	○	○	○	○	○
油温预热功能	Oil temperature preheating function	○	○	○	○	○	○	○	○
加大油冷却器	Upgrade oil cooler	○	○	○	○	○	○	○	○
加装冷却水控制阀	Installation of cooling water control valve	○	○	○	○	○	○	○	○
配力士乐电磁阀	Equip Rexroth solenoid valve	○	○	○	○	○	○	○	○
高速伺服开合模阀	High speed servo opening and closing valve	○	○	○	○	○	○	○	○
加装射移单向阀	Installation of shooting and movement check valve	●	●	●	●	●	●	●	●
加装高压软管防爆链	Installation of high pressure hose explosion-proof chain	●	●	●	●	●	●	●	●
电 气 部 分 Electrical Part		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
电动旋转脱模(不含马达)	Electric rotary demoulding (excluding motor)	○	○	○	○	○	○	○	○
电压改为220V/3PH/60HZ	Voltage changed to 220V/3PH/60HZ	○	○	○	○	○	○	○	○
电压改为440V/3PH/50HZ	Voltage changed to 440V/3PH/50HZ	○	○	○	○	○	○	○	○
加装三色报警灯	Installation of three-color alarm light	●	●	●	●	●	●	●	●
加装一组三相32A插座	Installation of a set of three-phase 32A socket	○	○	○	○	○	○	○	○
加装二组三相32A插座	Installation of two sets of three-phase 32A socket	○	○	○	○	○	○	○	○
加装三组三相32A插座	Installation of three sets of three-phase 32A socket	○	○	○	○	○	○	○	○
加装四组三相32A插座	Installation of four sets of three-phase 32A socket	○	○	○	○	○	○	○	○
配陶瓷发热圈	Equip ceramic heating ring	○	○	○	○	○	○	○	○
加装模具返回确认	Add mould for return confirmation	●	●	●	●	●	●	●	●
射嘴独立控制	Independent nozzle control	●	●	●	●	●	●	●	●
后门急停按钮	Emergency stop button of rear door	●	●	●	●	●	●	●	●
熔胶转速测试装置	Speed test device for glue melting	●	●	●	●	●	●	●	●
配8.4寸显示屏	Equip 8.4" display screen	○	○	○	○	○	○	○	○
配10寸显示屏	Equip 10" display screen	○	○	○	○	○	○	○	○
油位警报	Oil level alarm	○	○	○	○	○	○	○	○
油温过高报警	Super high oil temperature alarm	●	●	●	●	●	●	●	●
加装电度表	Installation of watt hour meter	○	○	○	○	○	○	○	○
加热用固态继电器	Solid state relay for heating	●	●	●	●	●	●	●	●
热流道接口(接电脑)	Hot runner interface (connected to computer)	○	○	○	○	○	○	○	○
气辅注射装置接口	Interface of gas assisted injection device	○	○	○	○	○	○	○	○
加装两组模具温控	Add two sets of mould for temperature control	○	○	○	○	○	○	○	○
锁模力检测及显示	Clamping force detection and display	○	○	○	○	○	○	○	○
加装电脑操作面板资料锁	Data lock installation for computer operation panel	○	○	○	○	○	○	○	○
顺序射胶接口	Sequential glue injection interface	○	○	○	○	○	○	○	○
顺序射胶(带顺序阀)	Sequential injection (with sequence valve)	○	○	○	○	○	○	○	○
欧规67	European standard 67	○	○	○	○	○	○	○	○
欧规12	European standard 12	○	○	○	○	○	○	○	○
其 他 部 分 Other Part		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
射台表面加花纹板	Pattern plate on the surface of shooting table	●	●	●	●	●	●	●	●
更改钣金颜色(A/A2以外颜色)	Change metal plate color (color other than A/A2)	○	○	○	○	○	○	○	○
更改射台颜色(A/A2以外颜色)	Change the color of the injection platform (color other than A/A2)	○	○	○	○	○	○	○	○
更改锁模颜色(A/A2以外颜色)	Change mould clamping color (color other than A/A2)	○	○	○	○	○	○	○	○
更改机架颜色(A/A2以外颜色)	Change rack color (color other than A/A2)	○	○	○	○	○	○	○	○

备注：标准配置“●”和备选配置“○” Note: standard configuration “●” and alternative configuration “○”

标准系列配置表

Configuration Form of Standard Series

TOPSTAR
拓斯达

让工业制造更美好
Making Industrial Manufacturing Better

锁模部分 Mold Clamping		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
特殊模具安装孔	Mounting hole of special mold	○	○	○	○	○	○	○	○
加大容量50mm	Increase mold capacity by 50mm	○	○	○	○	○	○	○	○
加大容量150mm	Increase mold capacity by 150mm	○	○	○	○	○	○	○	○
自动抽导柱装置	Automatic guide pillar pulling device	○	○	○	○	○	○	○	○
吊模架	Suspended formwork	○	○	○	○	○	○	○	○
油脂润滑(配自润滑轴承)	Grease lubrication (with self-lubricating bearing)	○	○	○	○	○	○	○	○
加大顶出力	Increase jacking force	○	○	○	○	○	○	○	○
加装模具强制复位装置	Installation of forced reset device for mold	●	●	●	●	●	●	●	●
加装模具隔热板	Installation of heat insulation board for mold	○	○	○	○	○	○	○	○
导柱采用自润滑轴承	The guide pillar adopts self-lubricating bearing	●	●	●	●	●	●	●	●
朱氏码模夹	Zhu's mold clamp	○	○	○	○	○	○	○	○
加装机械安全锁	Installation of mechanical safety lock	○	○	○	○	○	○	○	○
锁模导轨加装钢带	Installation of steel belt for mold locking guide rail	●	●	●	●	●	●	●	●
加大头板中心孔	Enlarge the center hole of head plate	○	○	○	○	○	○	○	○
机械手安装座(带接口)	Manipulator mounting base (with interface)	○	○	○	○	○	○	○	○
磁力模板	Magnetic template	○	○	○	○	○	○	○	○
模板增加T型槽+码模孔	Add T-groove + code mould hole for the template	○	○	○	○	○	○	○	○
模板增加T型槽	T-groove added for formwork	○	○	○	○	○	○	○	○
成品滑道	Finished slide	●	●	●	●	●	○	○	○
射胶部分 Glue Injection		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
加长射嘴50mm	Lengthen nozzle by 50mm	○	○	○	○	○	○	○	○
加长射嘴100mm	Lengthen nozzle by 100mm	○	○	○	○	○	○	○	○
加长射嘴150mm	Lengthen nozzle by 150mm	○	○	○	○	○	○	○	○
加长射嘴200mm	Lengthen nozzle by 200mm	○	○	○	○	○	○	○	○
加长射嘴300mm	Lengthen nozzle by 300mm	○	○	○	○	○	○	○	○
过滤网射嘴组件	Injection nozzle assembly of filter screen	○	○	○	○	○	○	○	○
弹簧自锁射嘴(国产)	Self-locking injection nozzle of spring (made in China)	○	○	○	○	○	○	○	○
混色混炼螺杆(ΦB)	Mixing screw with assorted color (ΦB)	○	○	○	○	○	○	○	○
混色混炼螺杆(ΦA)	Mixing screw with assorted color (ΦA)	○	○	○	○	○	○	○	○
混色混炼螺杆(ΦC)	Mixing screw with assorted color (ΦC)	○	○	○	○	○	○	○	○
PMMA塑化组件(ΦB)	PMMA plasticizing module (ΦB)	○	○	○	○	○	○	○	○
PMMA塑化组件(ΦA)	PMMA plasticizing module (ΦA)	○	○	○	○	○	○	○	○
PC塑化组件(ΦA)	PC plasticizing module (ΦA)	○	○	○	○	○	○	○	○
PC塑化组件(ΦXA)	PC plasticizing module (ΦXA)	○	○	○	○	○	○	○	○
软PVC塑化组件(ΦA)	Flexible PVC plasticizing module (ΦA)	○	○	○	○	○	○	○	○
软PVC塑化组件(ΦB)	Flexible PVC plasticizing module (ΦB)	○	○	○	○	○	○	○	○
软PVC塑化组件(ΦC)	Flexible PVC plasticizing module (ΦC)	○	○	○	○	○	○	○	○
加大一级熔胶马达	Upgrade glue melting motor by a grade	○	○	○	○	○	○	○	○
减小一级射胶机构	Degrade glue injection mechanism by a grade	○	○	○	○	○	○	○	○
减小二级射胶机构	Degrade glue injection mechanism by two grades	○	○	○	○	○	○	○	○
加大注射行程50mm	Increase injection stroke by 50mm	○	○	○	○	○	○	○	○
射台加装手动润滑泵	Install manual lubrication pump for injection platform	○	○	○	○	○	○	○	○
双射移油缸	Double-injection shift cylinder	●	●	●	●	●	●	●	●
全封闭保温罩	Totally enclosed heat insulation cover	●	●	●	●	●	●	●	●
加装风冷装置	Installation of air cooling device	○	○	○	○	○	○	○	○
射嘴防护罩	Nozzle shield	●	●	●	●	●	●	●	●
滑动料斗装置	Sliding hopper device	○	○	○	○	○	○	○	○
带轴承料斗滑动装置	Sliding device of hopper with bearing	○	○	○	○	○	○	○	○
加装磁力架座(配磁力架)	Installation of magnetic frame base (with magnetic frame)	○	○	○	○	○	○	○	○
加大料斗	Enlarged hopper	○	○	○	○	○	○	○	○
埋入式探针射嘴	Embedded probe nozzle	○	○	○	○	○	○	○	○
冷水环增加电磁水阀	Add solenoid water valve for cold water ring	○	○	○	○	○	○	○	○
钣金部分 Metal Plate		TM90	TM130	TM170	TM220	TM260	TM330	TM400	TM470
加宽机门(双边100mm)	Widened door (100mm on both sides)	○	○	○	○	○	○	○	○
降低安全门高度	Reduce the height of safety door	○	○	○	○	○	○	○	○
同步带电动门	Synchronous with electric door	○	○	○	○	○	○	○	○
锁模区加装滑动上盖板	Installation of top sliding cover plate in mold clamping area	●	●	●	●	●	○	○	○
加装一组6管冷却流量计	Installation of a set of 6-tube cooling flow meters	○	○	○	○	○	○	○	○
运水架(进/出)D10快接头	Water carrier (in and out) with D10 quick connector	○	○	○	○	○	○	○	○
运水架(进/出)D12快接头	Water carrier (in and out) with D12 quick connector	●	●	●	●	●	●	●	●